

Техническое Задание на проектирование оборудования

Подготовка поверхности		Окраска		Водообработка	
Химическая	Механическая	Порошковая	Жидкая	Водоподготовка	Очистка стоков

1. Информация о Заказчике:

Компания:	
Адрес:	
Т/Ф.:	
E-mail:	
Контактное лицо:	

2. Изделия:

Наименование	Длина мм	Ширина мм	Высота мм	Вес кг	Толщ. мм	Производительность шт/час
Металл:						
Труднодоступные места:						
Требования к покрытию:						
Эксплуатация:	Внутри помещения		Атмосферные условия			

3. Подготовка поверхности под окраску				
Вид загрязнений изделий:	Ржавчина	Окалина	Смазка	Графит
Метод обработки изделия перед окраской:	Погружением	Распылением	Дробеструйная обработка	
Предполагаемый цикл хим.подготовки:				
4. Окраска				
Аппаратура нанесения:	автоматическая	ручная		
Количество цветов и периодичность смены цвета:				
Для жидкой окраски:				
- сколько слоев покрытия				
- нужна ли сушка между слоями				
- время и T ° сушки				
5. Общие данные				
Теплоноситель:	Газ	Дизель	Электричество	
Размеры участка под линию:				
Срок ввода в эксплуатацию:				
Предоставлены:	Чертежи	Схемы	Фото	
Существующее об-е:				
- производитель				
- характеристики				